

Инструкция по нанесению эмалей КО-811 и КО-811К.

1 Область применения.

Инструкция распространяется на эмали КО-811, КО-811К, предназначенные для защитной антикоррозионной окраски стальных, титановых и алюминиевых поверхностей, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур до +440°C.

Эмали КО-811, КО-811К обладают повышенной атмосферостойкостью, влагостойкостью, маслостойкостью, бензостойкостью.

2 Подготовка поверхности.

2.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

2.2 Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5.

2.3 В случае невозможности проведения пескоструйной обработки металла, допускается применение преобразователя ржавчины, при эксплуатации покрытия при температуре до 100°C. Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной необработанной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно.

2.4 После очистки поверхность обезжиривают толуолом, ксилолом, растворителями Р-5, Р-5А. Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

3 Подготовка материала к нанесению.

3.1 Эмали КО-811, КО-811К перед применением тщательно перемешиваются мешалкой до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, затем выдерживаются в течение 10 минут до исчезновения пузырей.

3.2 Эмали КО-811К поставляют комплектно в виде двух компонентов: полуфабриката эмали и стабилизатора. На 100 частей полуфабриката эмали берут шесть частей (по массе) стабилизатора для белой эмали и семь частей для эмали других цветов. Смешивание полуфабриката эмали и стабилизатора производится непосредственно перед применением. Приготовленная эмаль должна быть использована в течение 24 ч с момента смешения.

3.3 Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении – 12-20 с.

3.4 Вязкость эмали указана в сертификате качества на нее. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С.

3.5 При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют растворители Р-5, Р-5А, толуол, ксилол. Степень разбавления композиции до рабочей вязкости может достигать до 10 %.

3.6 При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы композицию необходимо перемешать и выдержать не менее 10 мин.

4 Процесс окрашивания.

4.1 Перед нанесением эмали рекомендуем провести пробное окрашивание поверхности для подбора условий по получению однородной пленки (давление воздуха, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности).

4.2 Нанесение эмали производится не менее чем в два слоя методами пневматического распыления.

4.3 Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от 0°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

4.4 При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3⁰С выше точки росы.

4.5 При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см², диаметра сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

4.6 На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение композиции в виде «полосового слоя» кистью.

4.7 Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

4.8 Сушка каждого слоя покрытий эмали КО-811 производится при температуре (200±2)⁰С в течение 2 часов. Первый слой эмали КО-811К сушат 2 часа при температуре (20±2)⁰С, второй слой сушат 2 часа при температуре (150±2) ⁰С.

4.9 Сушка покрытий при температуре (20±2) ⁰С - 24 часа, полное отверждение покрытия проходит в течение 3 суток.

4.10 Теоретический расход эмали при нанесении покрытия толщиной 40-50 мкм составляет 90-110 г/м² при эксплуатации покрытия в условиях повышенных (440⁰С) температур.

4.11 Расход эмали зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, наличия навыков работы .

4.12 Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее, чем через 3 суток после окрашивания в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

5 Контроль качества.

Контроль качества покрытия эмалей КО-811 и КО-811К осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

6 Требования безопасности.

6.1 Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств эмали.

6.2 Токсичность и пожароопасность эмалей обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей. Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности (ПДК_{рз}– 150/50 мг/м³).

6.3 При нанесении эмали на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением композиции, должны пользоваться резиновыми перчатками, газопылезащитными респираторами.

6.4 Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.

6.5 Эмали относятся к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей. При работе с ними необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

6.6 В случае загорания эмали необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

7 Условия хранения.

7.1 Эмали КО-811 , КО-811К хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от минус 30⁰С до плюс 30⁰С.